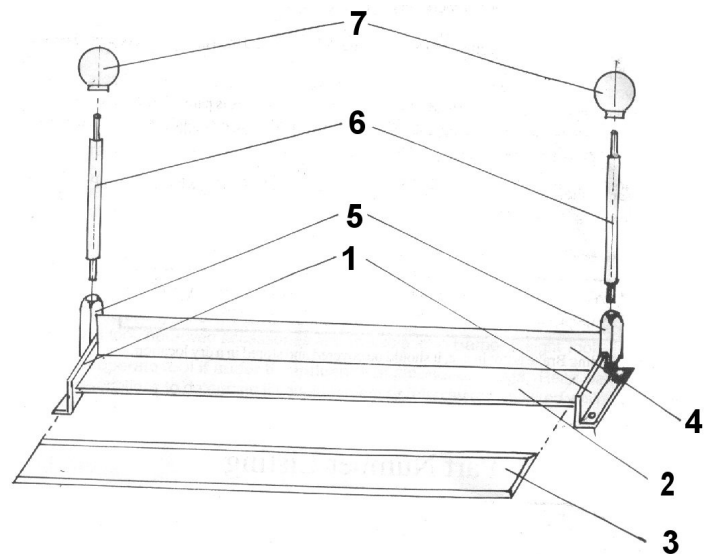


Kurzanleitung Biegebank

- Biegeeinrichtung für Bleche bis 450 mm Breite
- Mehrfachbiegungen problemlos
- Saubere Biegung 0-90 Grad
- Stabile Ausführung, ca. 4kg schwer

1. Zusammenbau

Bitte nehmen Sie den Zusammenbau der Biegeeinrichtung entsprechend der nebenstehenden Skizze vor.

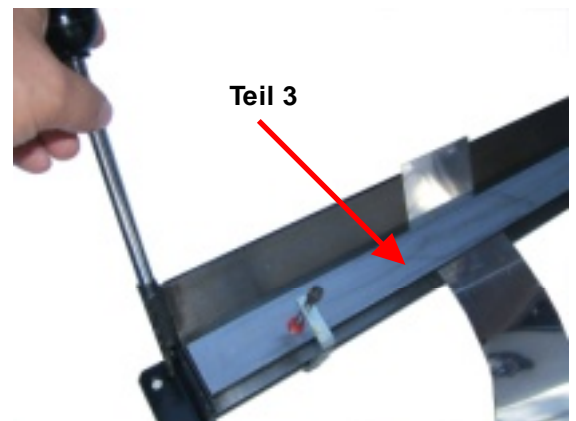


2. Befestigung

Die Biegebank benötigt eine stabile Befestigung auf der Werkbank. Dazu wird die Biegebank mittels 4 Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) auf der Werkbank befestigt. Für gelegentliche, leichte Biegearbeiten kann man die Biegebank alternativ im Schraubstock einspannen.

3. Die ersten Arbeiten

Im Lieferumfang ist ein schwere Metalleiste (Teil 3) vorhanden. Diese Metalleiste dient als Gegenlager beim Biegevorgang. Spannen Sie das Material zwischen der Auflage der Biegebank und der Metalleiste ein. Dabei muss die Metalleiste genau auf der Kante der Auflage zeigen. Je nach Materialstärke ist die Metalleiste eventuell um die Materialstärke nach hinten zu schieben. Zum Befestigen der Metalleiste benötigen Sie zwei kleine Schraubzwingen (nicht im Lieferumfang).



Alternativ können Sie auch zwei Löcher in die Metalleiste und der Auflage bohren und die Metalleiste mit zwei Schrauben auf der Auflage befestigen.

4. Maximale Materialstärke

Dazu kann keine pauschale Aussage getroffen werden, da dies von der Blechbreite und dem Material abhängt. Materialstärken von 0,8 mm und mehr sollten aber normalerweise kein Problem darstellen.

5. Sicherheitshinweise

Beim Arbeiten sollten Sie auf Ihre Finger aufpassen, damit Sie diese nicht einklemmen. Das Gerät ist für Kinder unzugänglich aufzubewahren.